

CLAS[®]

DM 1501

MONTE DEMONTE PNEUS AUTOMATIQUE 10"-24"
2 VITESSES 400V

AUTOMATIC TIRE CHANGER 10"-24" 2 SPEED
SYSTEM 400V



clas.com





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

Merci d'avoir choisi le Monte-démonte pneus automatique référence DM 1501. Suivre les instructions contenues dans ce mode d'emploi vous permettra d'utiliser votre machine de manière optimale, d'en retirer une efficacité maximum et de prolonger sa durée de vie. Merci de lire ce manuel attentivement avant d'installer et de manipuler cette machine. Conservez-le soigneusement pour pouvoir vous y reporter à tout moment.

**INSTALLATION ET MISE EN SERVICE, NOUS CONSULTER.
DANS LE CADRE DE LA GARANTIE, INSTALLATION ET MISE EN SERVICE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN PROFESSIONNEL.**

INTRODUCTION

Champs d'application

Cette machine est conçue pour démonter et remonter des pneumatiques pour véhicules légers, utilitaires et moto, ainsi que des pneumatiques à flanc dur (Run Flat...).

Diamètre maxi de la roue : 1 180 mm
Largeur maxi de la roue : 400 mm

Remarque : ne pas utiliser cette machine à d'autres fins que celles prévues par le fabricant. La garantie ne couvre pas les dommages provoqués par un usage inapproprié.

Remarques

Les étiquettes d'avertissement indiquent que la zone est réservée au personnel autorisé. Il est interdit d'enlever ces étiquettes. Toute étiquette endommagée ou manquante doit être remplacée. Ne pas toucher les parties mobiles quand la machine est en service.

La responsabilité du fabricant ne saurait être engagée en cas de dommages provoqués par accident, par une utilisation inappropriée, par une modification non-autorisée ou par des réparations effectuées par les opérateurs ou par une tierce-personne.

Transport

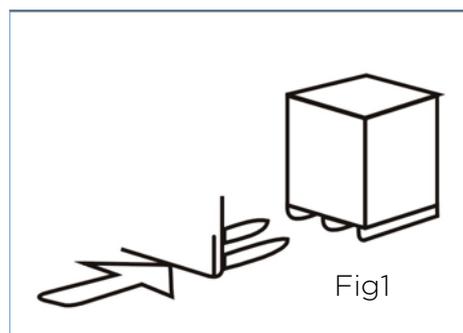
La machine doit être transportée dans son emballage suivant les indications fournies. Déplacez le colis à l'aide d'un chariot élévateur adapté, en insérant les fourches aux endroits indiqués sur la figure 1 (Fig.1).

Pendant le transport, la température doit être comprise entre -25° et +55° C.

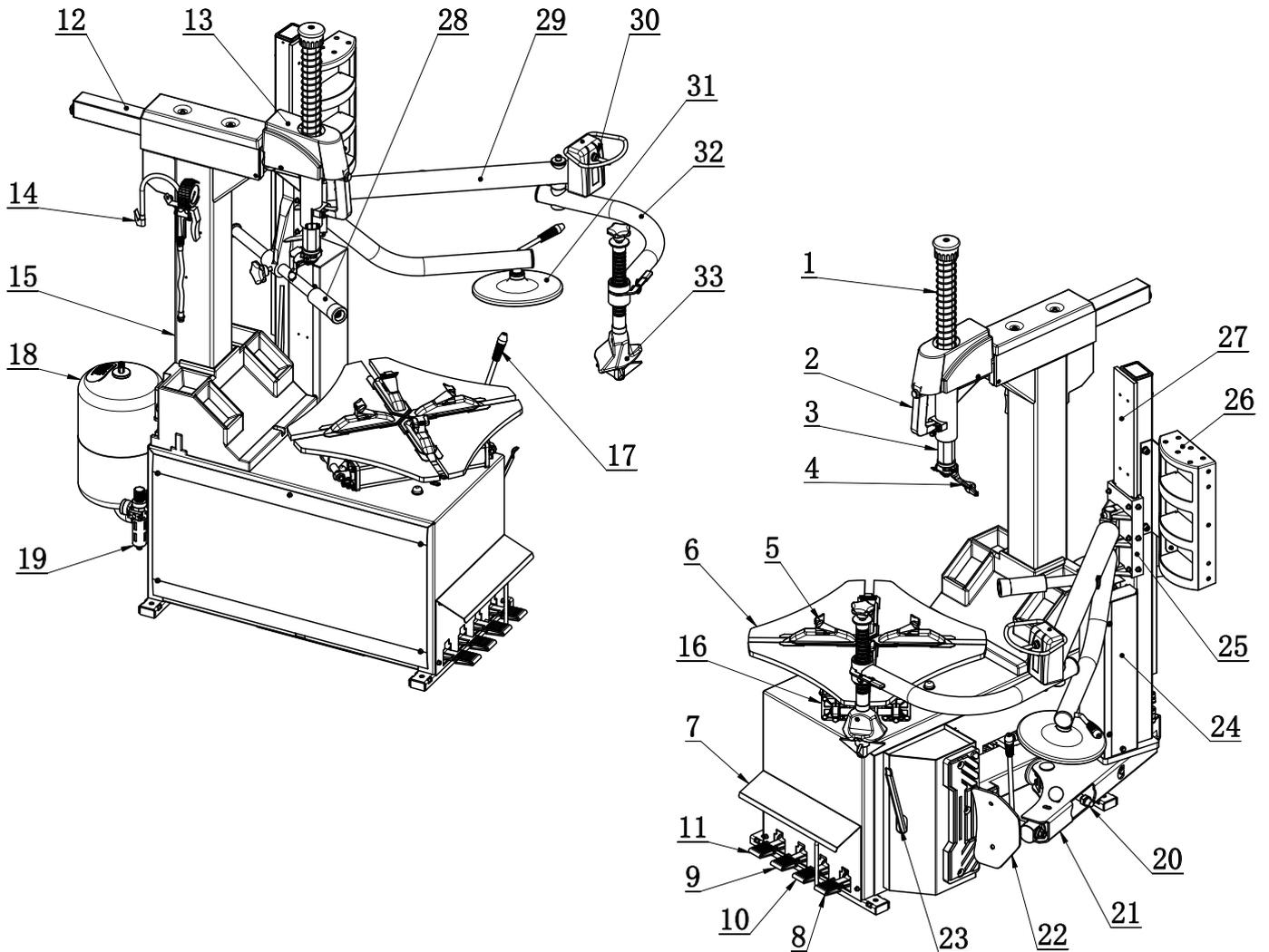
Des précautions doivent être prises pour garder la machine à l'abri de l'humidité et la préserver des secousses et des coups.

Contenu du colis

Monte-démonte pneus automatique
Bras d'assistance
Boîte d'accessoires



COMPOSITON



1. Ressort du bras vertical
2. Poignée de blocage à valve
3. Arbre hexagonal
4. Tête de montage/démontage
5. Mors
6. Plateau
7. Pédalier
8. Pédale de contrôle du plateau
9. Pédale d'écartement des mors
10. Pédale de détalonnage
11. Pédale de basculement
12. Pédale horizontale
13. Cylindre de blocage
14. Jauge de pression
15. Colonne
16. Cylindre de serrage
17. Poignée la pelle de décollage

18. Réserve d'air
19. Alimentation d'air
20. Vérin décolleur
21. Bras décolleur
22. Pelle de décollage télescopique
23. Démonte pneus
24. Cylindre de levage
25. Support bras mobile
26. Casier rangement
27. Rail de guidage
28. Rouleau presseur
29. Bras de support
30. Vanne de contrôle de la poignée
31. Disque de levage de pneu
32. Bras rotatif
33. Presse à pneus



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques :

- bras horizontal se déplaçant sur galet facilitant la translation
- gonfleur avec manomètre
- diamètre maxi du pneu : 1120mm
- largeur maxi du pneu : de 3 à 12 pouces
- plateau de forme arquée avec sécurité anti-pincement
- diamètre de jante prise extérieure : 10 à 21 pouces
- diamètre de jante prise intérieure : 12 à 24 pouces
- 1 vitesse sans interrupteur : vitesse de rotation 1 : 6.5trs/min
- pédalier ergonomique et intuitif
- pelle de décolage télescopique et orientable 2 positions et vérin à double effet
- pression de service : 8-10bar
- épurateur d'air et lubrificateur d'huile
- valve de sécurité gonflage tubeless : 3,5bar
- bruit < 70dB
- alimentation : 400V
- puissance : 0,75kW
- puissance détalonneur : 2500kg
- poids du démonte pneus : 315kg
- dimensions : 1850x1800x1980mm
- normes : EN 60204-1:2006/AC:2010, 2014/35/EU Low voltage Directive

INSTALLATION & TEST

Zone d'emplacement

Le choix de l'emplacement du démonte pneus doit répondre aux normes de sécurité et l'opérateur doit disposer de suffisamment d'espace pour faire fonctionner la machine et ses composants correctement. Si la machine se trouve dans un espace ouvert, il est indispensable de la protéger sous un abri. La machine ne doit pas être placée à proximité de gaz inflammable, ni dans un environnement humide ou sujet à des températures extrêmes. La surface de la machine doit être abritée pour éviter l'accumulation de poussière, d'ammoniaque et de diluants.

Déballage

Après avoir déballé votre démonte pneus, vérifiez qu'il soit en bon état. Contactez votre revendeur si vous remarquez qu'il a été endommagé pendant le transport. Les matériaux d'emballage tels que le plastique, les clous, les vis, le bois et le carton doivent être traités en fonction des normes de recyclage en vigueur.

Remarque : il est recommandé à l'opérateur de porter des gants, afin d'éviter toute blessure pendant le déballage de la machine.

Branchement électrique et raccordement d'air

Toute intervention électrique doit être effectuée par un électricien. Avant toute opération, il est nécessaire de s'assurer que les sources d'alimentation (électricité et air) soient conformes aux



spécifications décrites sur la plaque de la machine. Afin de protéger la machine, le réseau électrique doit être équipé d'une dérive.

Si l'alimentation électrique n'est pas stable, il est important d'installer un stabilisateur de tension entre la source d'alimentation et la machine.

La machine doit être équipée d'un conducteur de masse et d'un commutateur automatique d'air.

Vérifiez que la variation de tension soit $\pm 10\%$.

Remarque : en cas d'absence de la fiche d'alimentation, il est recommandé d'en installer une adaptée pour courant supérieur à 16A ou de raccorder la machine directement à l'alimentation en respectant les consignes ci-dessus.

* Machines équipées du moteur 3PH : après avoir raccordé la machine à l'alimentation électrique, appuyez sur la pédale de contrôle du plateau (8). Le plateau doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. S'il tourne dans le sens antihoraire, il convient d'inverser deux fils à l'intérieur de la prise à trois phases. Tout dommage lié au non-respect de ces instructions ne sera pas pris en charge par le fabricant.

Connectez le tuyau du compresseur au séparateur.

Pour que la machine fonctionne de manière optimale, la pression de service doit être comprise entre 8 et 10 bar (110-140 Psi). Si la pression est inférieure à 8 bar (110 Psi), la poussée sera trop faible pour l'étalonnage ou le démontage de certains pneus.

Il est important de vérifier que la pression indiquée sur la jauge soit suffisante. Dans le cas contraire, vérifiez le tuyau ou le compresseur.

AVERTISSEMENTS

- Ne jamais placer la jambe entre la pelle de décollage et le talon, afin d'éviter toute blessure en cas d'appui accidentel sur la mauvaise pédale.
- Ne jamais placer la main sur le pneu quand la tête de démontage est en position marche, afin d'éviter toute blessure.
- Ne jamais placer la main entre le pneu et le dispositif de préhension quand vous travaillez sur la jante, afin d'éviter toute blessure.
- Pendant l'opération de détalonnage, garder les mors en position fermée afin d'éviter toute blessure.
- Pendant l'opération de gonflage tubeless, il est recommandé à l'opérateur de porter des lunettes de protection, afin d'éviter que des projections n'atteignent ses yeux.
- Ne jamais placer la main entre la jante et le pneu pendant le gonflage, afin d'éviter toute blessure.
- Ne laisser personne stationner derrière le mât inclinable lorsque la machine est en état de marche.



TEST OPERATOIRE

Vérifiez que les quatre pédales soient bien dans leur position d'origine.
Connectez la source d'air : lorsque la pression atteint 8-10 bar, l'opération peut commencer.

Remarque : la machine est paramétrée pour que les mors (5) situés sur le plateau (6) s'écartent automatiquement lors du raccordement à la source d'air.

Appuyez sur la pédale de contrôle du plateau (8) : le plateau tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.

Relevez la pédale (8) : le plateau tourne dans le sens antihoraire.

Appuyez sur la pédale de contrôle du pneu (10) : la pelle de décollage (22) commence à bouger. Lorsque vous relâchez la pédale, la pelle de décollage retourne dans sa position initiale. Pendant cette opération, vérifiez que le système d'épuration d'air situé sur le côté de la machine fonctionne correctement : appuyer 5 ou 6 fois sur la pédale devrait déclencher l'écoulement d'une goutte d'huile. Si l'huile s'écoule trop vite ou trop lentement, réglez l'index à l'aide d'un tournevis.

Appuyez sur la pédale d'écartement (9) : les mors (5) situés sur le plateau (6) se rapprochent. Appuyez de nouveau pour les écarter.

Appuyez sur le bouton de la poignée de blocage (2) pour verrouiller à la fois le bras horizontal et le bras vertical.

Appuyez sur la pédale de basculement (11) : le mât s'incline légèrement vers l'arrière. Appuyez de nouveau pour faire revenir le mât en position initiale.

Remarques :

- Le démonte pneus doit être arrimé fixement pour ne pas bouger pendant le gonflage.
- La machine doit reposer entièrement sur le sol.
- Il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air avant toute opération d'entretien.
- Il faut vérifier que toutes les vis soient bien serrées.
- L'utilisation de la machine nécessite certaines précautions : ne pas s'approcher trop près des parties mobiles et éviter le port de colliers, de bracelets, de vêtements amples et des cheveux longs, qui pourraient être dangereux. Il est recommandé à l'opérateur de porter des vêtements de protection tels que des gants et des lunettes.
- La zone de travail doit rester propre afin de réduire le risque d'accident.
- La zone de travail doit être suffisamment éclairée.

UTILISATION

Il est important de bien lire le mode d'emploi avant toute utilisation de la machine.

1. Démontage des pneus

Dégonflez entièrement le pneu.

Enlevez les masses de la jante (Fig. 3).

Placez le pneu entre la pelle de décollage (22) et le tampon en caoutchouc : la lame doit être posée sur le talon, à 2 cm de la jante. Appuyez sur la pédale de détalonnage (10) pour écarter le talon de la jante (Fig. 4).

Remarque : le démonte pneu est initialement conçu pour les pneus à profil surbaissé, rigides et larges. Une poignée de réglage permet à l'opérateur d'adapter la machine lorsqu'il travaille sur d'autres types de pneus. (Fig. 5)

Faites tourner le pneu et renouvelez les opérations ci-dessus jusqu'à ce qu'il soit entièrement sorti de la jante.

Sur le plateau, une règle de positionnement permet de positionner la jante correctement (Fig. 6).

Après avoir choisi le mode de verrouillage (la prise extérieure est particulièrement bien adaptée pour les jantes en aluminium ; la prise intérieure est rarement utilisée), placez la roue sur le plateau. (Fig. 7 et 8).

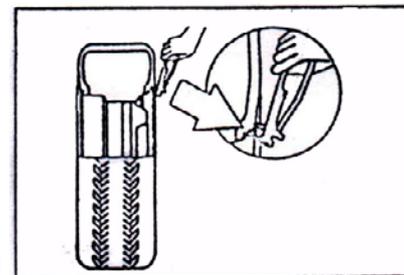


fig3



fig4



fig5

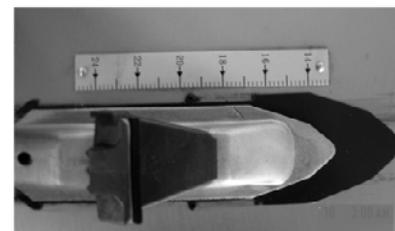


fig6

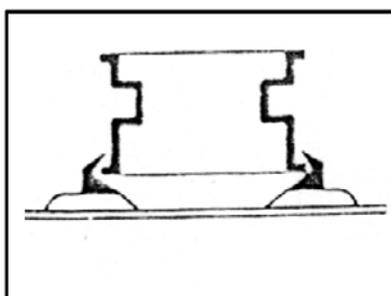


fig7

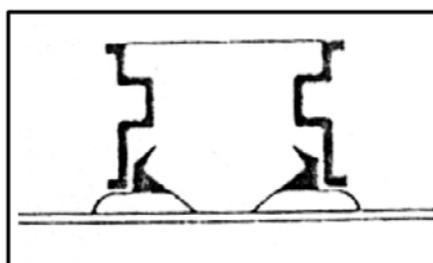


fig8

2. Verrouillage prise intérieure

Appuyez sur la pédale d'écartement (9) pour ajuster l'écartement des mors en fonction des dimensions de la jante. Placez la roue sur le plateau puis relâchez doucement la pédale (9) jusqu'à ce que la jante soit bien bloquée.

Appuyez sur la pédale de contrôle (8) pour faire tourner le plateau (6) tout en lubrifiant le talon à l'aide d'une brosse. Faites attention à bien suivre ces instructions pour ne pas endommager le talon.

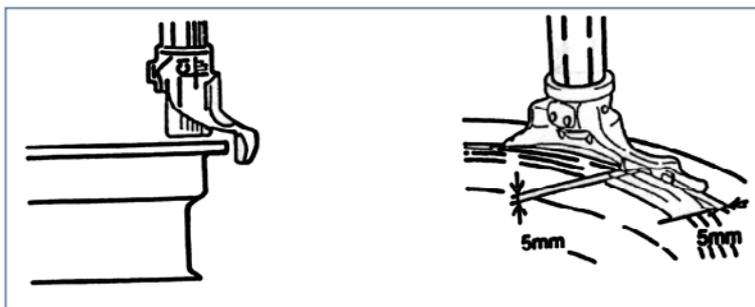


fig11

Placez le bras vertical en position de travail, approchez la tête de montage / démontage de la jante, à environ 4 - 5 mm (Fig. 11), puis bloquer le bras à l'aide du bouton de verrouillage.

Remarque : la tête de montage / démontage est fabriquée à partir d'un matériau spécial qui lui procure une rigidité idéale. Elle est pré-ajustée pour s'adapter aux jantes standard. Sur les jantes de 10 à 18 pouces, il n'est donc pas nécessaire de modifier l'angle pour le montage / démontage. Par contre, les jantes de dimensions inférieures ou supérieures nécessitent un ajustement.

Remarque : en cas de blocage, arrêtez immédiatement la machine et soulevez la pédale d'écartement des mors pour faire tourner le plateau dans le sens antihoraire et débloquer la machine.

Si le talon contient une tringle de renforcement, la sortir aussitôt. Tournez ensuite la roue pour démonter l'autre côté du pneu. A l'aide du levier, posez le talon sur la tête de montage / démontage (figure 15). Appuyez sur la pédale d'écartement des mors (9) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre, puis démontez le pneu.



fig13

Après avoir démonté le talon, nettoyez la jante de toute trace de rouille ou d'oxydation et lubrifiez le pneu de chaque côté (figure 16).



fig15



fig16

3. Montage des pneus

Remarque : avant le montage, vérifiez que les dimensions du pneu et de la jante correspondent.

Fixez la jante sur le plateau.

Graissez chaque côté du pneu et de la jante.

Placez la tête de démontage (4) au bord de la jante et déplacez la valve d'air. Un des côtés du pneu doit être placé sur le bord supérieur de la tête de montage / démontage (4) tandis que l'autre se place dessous, de manière à ce que le pneu entre dans la gorge de la jante (Fig. 18). Appuyez sur la pédale contrôlant le plateau (8) pour le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre et monter le premier talon sur la jante.

Répétez l'étape ci-dessus pour monter le talon supérieur.

Remarque : tant que la dimension des jantes reste la même, il n'est pas nécessaire de tourner la poignée de blocage, ni de relâcher le bras vertical. Il suffit d'appuyer sur la pédale de basculement pour relever le mât.

Afin d'éviter toute blessure, ne mettez jamais votre main entre le pneu et les mors et ne vous placez jamais derrière la machine.

Ne touchez pas à la valve de compression située à l'intérieur de la machine sous peine d'endommager la valve de verrouillage.

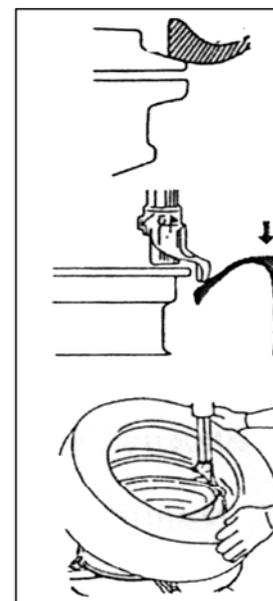


fig18

ENTRETIEN

L'entretien du démonte pneu doit être réalisé par un opérateur qualifié.

Afin de garantir une utilisation optimale de la machine et de prolonger sa durée de vie, il est important de l'entretenir régulièrement. Le non respect de cette précaution peut affecter les performances et la fiabilité de la machine et constituer un danger pour l'opérateur.

Remarque : il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air et de décompresser la machine avant toute opération d'entretien.

La machine, les parties mobiles et la zone de travail doivent rester propres.

Etapes à suivre pour l'entretien périodique du démonte pneus :

- Une fois par semaine, nettoyez et lubrifiez le plateau (6) et les mors (5) avec du gazole. Nettoyez le bras vertical et maintenez-le en bon état de marche.
- Vérifiez régulièrement le niveau d'huile du réservoir d'air. En cas de besoin, remplir avec de l'huile #20. Appuyez 5-6 fois sur la pédale de détalonnage pour faire tomber une goutte d'huile. Si l'huile s'écoule trop vite ou trop lentement, réglez la vis.
- Vérifiez et resserrez régulièrement tous les connecteurs et les boulons.
- Assurez-vous que le bras horizontal reste propre et lubrifiez-le régulièrement pour qu'il coulisse

facilement.

- Une fois par semaine, lubrifiez toutes les zones qui pourraient bouger ou s'user.
- Videz une partie de l'eau contenue dans le compresseur dans un bac.
- Vérifiez la tension de la courroie et ajuster si nécessaire.

Remarque : il est important de bien débrancher les alimentations électrique et d'air avant de procéder à cette opération.

Dévissez la vis située sur le côté gauche de la machine pour démonter le panneau et ajuster l'écrou, afin de desserrer ou serrer la courroie (figure 21).

Si l'arbre vertical ne se verrouille pas correctement, procédez comme suit :

- Débranchez la machine.
- Démontez le cache du bras vertical.
- Ajustez l'écrou situé près de la tige filetée à l'aide d'une clé ou serrez la vis qui se trouve à l'arrière du plateau de verrouillage.
- Rebranchez la machine et vérifiez que le bras vertical monte de 3-4 mm.

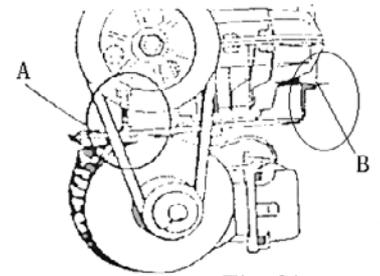


Fig.21

Si l'arbre horizontal ne se verrouille pas correctement, procédez comme suit :

- Démontez le cache du mât.
- Ajustez l'écrou M6 des deux côtés à l'aide d'une clé tout en maniant le bras jusqu'à ce qu'il bouge facilement. Puis serrez l'écrou.
- Ajustez la vis du milieu à l'aide d'une clé et verrouillez le bras horizontal. Lorsque le bras bouge de 3-4 mm, serrez l'écrou.

Schéma électrique

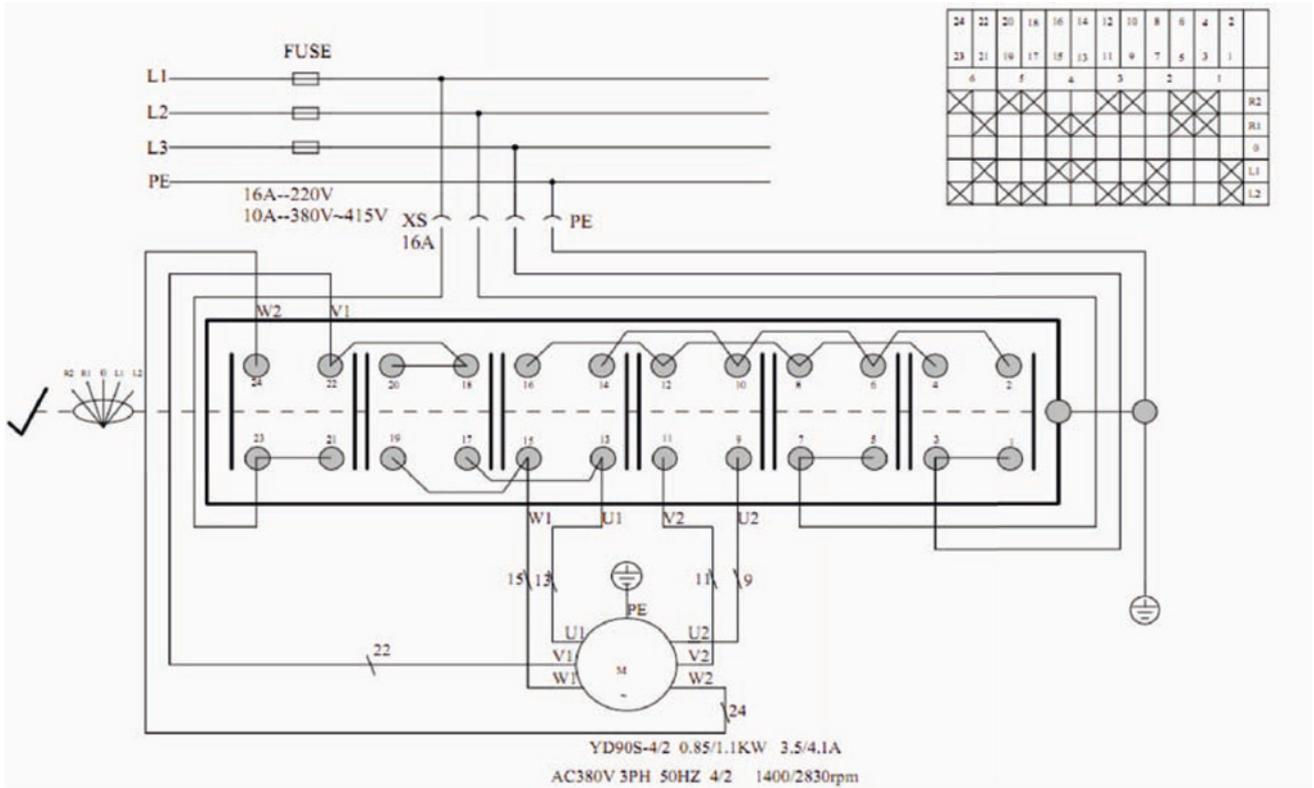
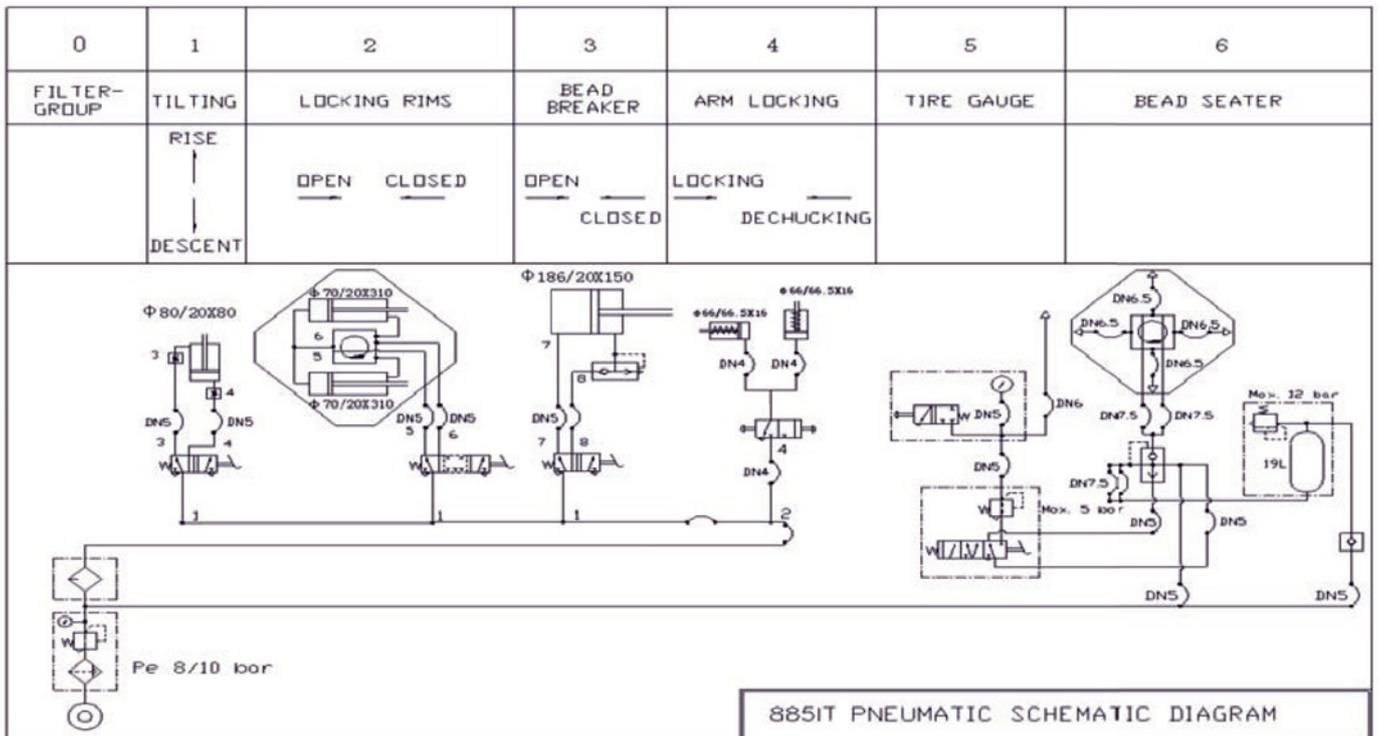


Schéma pneumatique



INTRODUCTION

Scope of Application

This DM 1501 machine is designed and made specially for changing the tires of cars, vans, light trucks and motorcycle with the principle of best quality and highest working efficiency, especially suitable for the stiff and low profile tyres.

Max wheel diameter: 1180mm
Max wheel width: 400mm

Note: This machine can only be used for the purpose designed by the manufacturer. Do not use it for any other purpose.

Any damage caused by incorrect using or beyond the scope of application will not be covered under warranty.

Note:

Unauthorized people should not stand close to the place with warning stickers and never take off the stickers.

Never touch the moving parts during the operation.

The damage, due to the accident, misusing, unauthorized changing and repairing of the machine caused by the operators or the third person, is not in charged by the manufacturer.

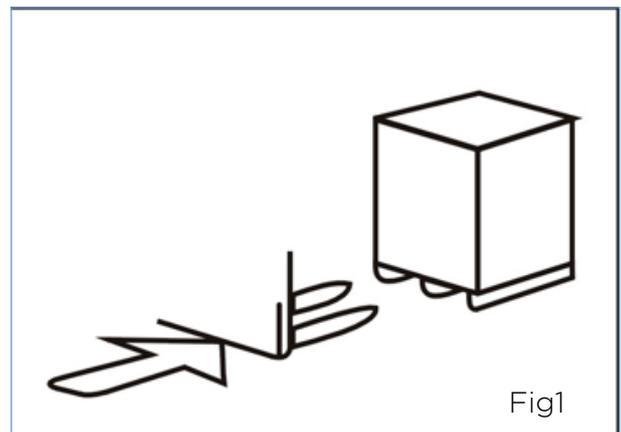
Transport

Make sure transport the machine with its original package, and place it according to the marks on the package. The packed machine should be moved by means of a fork lift truck of suitable capacity, insert the forks at the points shown in (Fig.1).

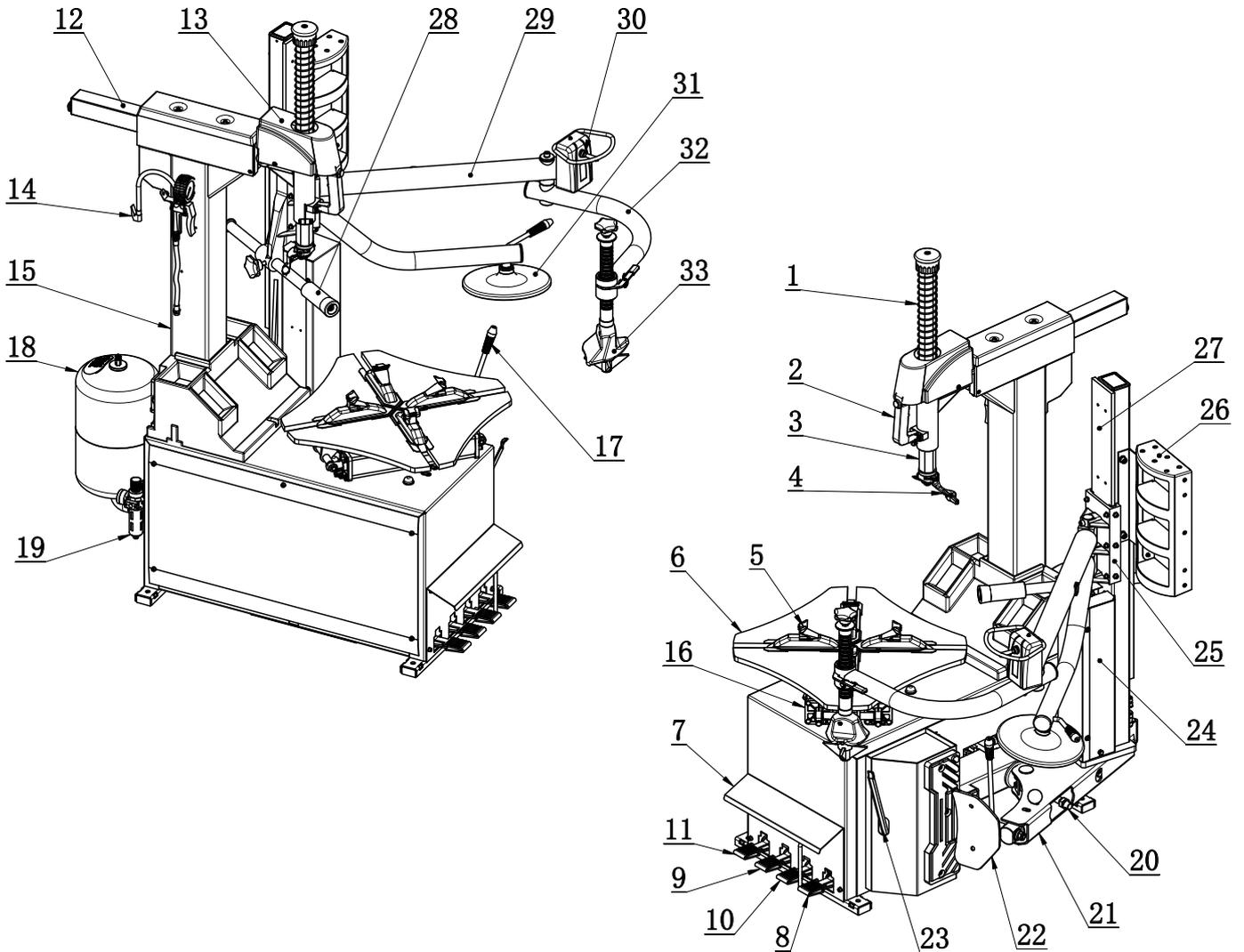
The temperature for the transportation should -250 to +550, some measure should be use to prevent the humidity, shake and concussion.

Packing list

The tire changer
Help arm
Accessory box



CONTENT



1. Vertical shaft spring
2. Handle valve
3. Hexagon shaft
4. Demount head
5. Claw
6. Turntable
7. Pedal assembly
8. Turntable pedal
9. Clamp claw
10. Tire press pedal
11. Column tilt pedal
12. Horizontal pedal
13. Lock cylinder
14. Pressure gauge
15. Column
16. Clamp cylinder
17. Blade handle

18. Air tank
19. Air source
20. Bead breaking cylinder
21. Bead press arm
22. Bead breaking blade
23. Crowbar
24. Lifting cylinder
25. Mobile carriage
26. Tool box
27. Guide rail
28. Press roller
29. Supporting arm
30. Handle control valve
31. Tire lifting disk
32. Rotating arm
33. Tire press



TECHNICAL DATAS

Specifications:

- roller-supported horizontal arm
- inflator with pressure gauge
- max. wheel diameter: 1120mm
- tire width: 3"-12"
- turntable with anti-pinch device
- outside clamp diameter: 10"-21"
- inside clamp diameter: 12"-24"
- turntable rotation speed: 6.5rpm
- ergonomic foot pedal
- adjustable 2 positions bead breaker blade with protection and double acting cylinder jack
- working air pressure: 8-10bar
- air cleaner and oil lubricator
- tubeless inflator safety valve: 3.5bar
- sound level < 70 dB
- power supply voltage: 220V
- power: 0,75kW
- bead breaker arm power: 2500kg
- tire changer weight: 315kg
- dimensions: 1850x1800x1980mm
- normes : EN 60204-1:2006/AC:2010, 2014/35/EU Low voltage Directive

INSTALLATION & TESTING

Installation place

Choose the installation site according to the rules on safety at work. Moreover, the installation space must allow the operator to use the machine and all its components without any restriction. In case of the installation is in the open area, it is necessary to protect the machine by means of a protective shed. Never use the machine in the place with flammable gas, and never place the machine in the extreme temperature or humidity environment, the surface of the machine should be against lots of dust, ammonia and diluent etc.

Unpacking

After unpack the package, checking the eyeable damage on the machine and the component due to the shipment, if there is some problems please contact with the dealer. The packing material such as plastic, nail, screw, wood and carton should be put into the waste box or be handled according to the local regulations.

Note: The operator should wear the gloves, so as to avoid the injury when unpack the machine.

Power and air connection

Any electrical connection should be done by the specialized technician. Check if the power and air sources are in accordance with the specification on the nameplate before operation. The electrical net, with which the machine connected should have a stabilizer to protect the machine.



If the voltage is not stable, a voltage stabilizer should be connected between the power source and the machine.

The machine should be well earthed. An automatic air-switch should be adopted with the main power supply.

The power voltage only would change +10%.

Note: If there is no power plug on the machine, the user should mount one, which is suitable for the electric current over 16A or connect the power supply directly according to the above demand.

For the machine with the motor of 3PH, step the pedal (8) after the connection of the power supply and the turntable (V) should turn in a clockwise direction. If the turntable turns in the counterclockwise position, reverse any two of the wires in the three-phase plug, the damage caused by the ignorance of the above instruction, will not be covered by the manufacturer.

Connect the air hose of the air compressor with the tie-in of the separator.

The operating pressure of this machine should be 8-10bar (110-140Psi), the machine can work well within such operating

pressure, if it is lower than 8bar(110Psi) the strength for the grip and bead break for turntable will be not enough for some kind of tyres and even it can not operate the tyres.

Check if the reading on the pressure gauge that locates on the separator meet the demand of pressure setting reading, if not so, check if there is some problems on the hose or air-compressor.

WARNING

- Never place leg between the bead breaker blade and bead breaker rubber, so as to avoid stepping the wrong pedal and injury the operator.
- Never place hand on the tyre when the demount head is on the working position, so as to avoid the injury of the operator.
- Never place your hand between the tyre and gripping device when operate the rim, so as to avoid the injury of the operator.
- The jaws should be in closed position when do the bead break, so as to avoid the injury of the operator.
- The operator should wear the protection glasses when inflate the tyres with the machine with GT system, so as to avoid something blow into the eyes.
- Never put the hand between the rim and tyre when inflate the tyre, so as to avoid the injury of the operator.
- There should be nobody behind the tilting post, when the machine is on the working position.



OPERATING TEST

Check the four pedals are in their original position; connect the air source, the operation can begin when the pressure up to 8--10bar

Note: After the connection with the air source the clamp (5) on the turntable (6) should automatic open, which is setted before delivery.

Pressing the pedal (8), the turntable (6) will turn in the clockwise direction.

Raising the pedal (8): the turntable (6) will turn in the counterclockwise direction.

Pressing the pedal (10), the bead breaker blade (22) will begin to move, when the pedal is released the bead breaker blade returns to its original position. In the meantime please check towards the body to see if the air regulator works well. Normally it will drop one drop of oil after the pedal is pressed for 5-6 times, if it drops too quick or too slow, please adjust the index on the air regulator by a screwdriver.

Pressing the pedal (9), the clamps (5) on the turntable (6) close; (when lightly step the pedal the machine can show the step moving function). When the pedal is pressed again, the clamps (5) open.

Press the pneumatic locking button (2), to lock the horizontal arm and vertical arm.

Pressing the pedal (11), the post will tilt back slowly, when the pedal is pressed again, the post will return to its original position.

Notes:

- The machine must be fixed well to avoid the shake during the operation.
- The machine must place on the ground completely.
- Cut off the air and electric power sources before any maintenance.
- Check the screws on every parts of the machine is tight.
- Keep the human body and hands away from the moving parts of the machine during the operation. The necklace, bracelet, loose clothes and long hair is dangerous for the operators. The operator should wear safe clothes such as gloves and glasses.
- Keep the working area tidy and clean, or it may cause sudden accident
- The working area should be well lighted.

OPERATION

Never use the machine before read this instruction and warning carefully.

Demounting the tyres:

Release all the air inside the tyre.

Remove the weight on the rim (Fig.3)

Place the tyre between the bead breaker blade (22) and rubber pad, and place the blade on the bead 2 cm from the rim, step on the pedal (10) to separate the bead from the rim. (Fig. 4)

The venthole on the tyre should not near to the bead breaker blade during the operation.

Note: This machine is designed particularly for the low profile, stiff and wide tyres, so there is a adjusting handle on the bead breaker.

When mount or demount the particular wide tyres, the operator can adjust the handle position and do the operation on the wide tyres.(Fig. 5)

Faites tourner le pneu et renouvelez les opérations ci-dessus jusqu'à ce qu'il soit entièrement sorti de la jante.

Sur le plateau, une règle de positionnement permet de positionner la jante correctement (Fig. 6).

Turn round the tyre and repeat the above steps on the other parts of the tyre to get it separate thoroughly from the rim.

The positioning scale on the turntable show the position of the rim directly (Fig. 6). Place the tyre on the turntable after choosing the locking method.

Normally when working for aluminum alloy rim, outside locking is suitable, inside locking is seldom used.(Fig. 7 and Fig. 8)



fig3



fig4



fig5



fig6

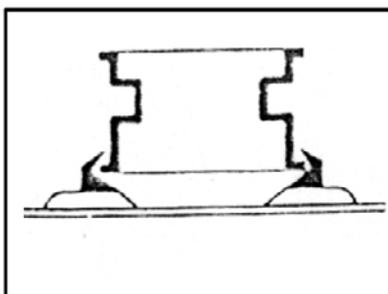


fig7

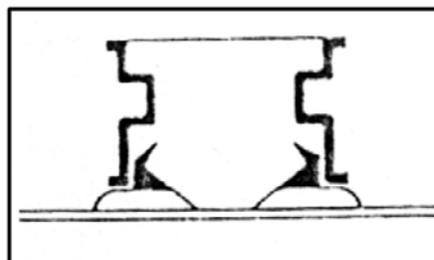


fig8

Inside locking

Pressing the pedal (9) make the 4-clamps closed to the position in accordance with the rim, then put the tyre on the turntable, release the pedal (9) (release lightly), till the rim locked well.

Press the pedal (8) to turn the turntable (6), dip the prepared lubricator with the brush and then lubricate the bead while turning, it is easy to damage the bead if do not follow the above instructions.

Move the vertical arm in the working position, make the mount/demount head close to the bead, the distance between the mounting head and the rim should be 4-5mm. (Fig. 11), then lock the arm

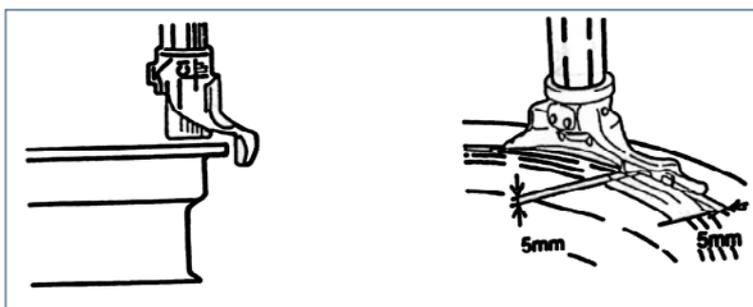


fig11

by press the locking button.

Note: The mount/demount head with good stiffness is made of special material and it has been adjusted before delivery in accordance with the standard rim. It is not necessary to adjust the angle when it operate the rim from 10" to 18", but if the rim is less or bigger than 10" to 18" then it needs to be adjusted.

Note: In the event of a blockage, stop the machine immediately and lift the jaw spreader pedal to rotate the platen counterclockwise and unblock the machine.

If there is tube inside bead, take out the tube at first. Then turn over the wheel to demount the other side of the tyre.



fig13

Insert the lever to lift the bead on the mount/demount head (Fig. 15), step the pedal (9) to turn the turntable clockwise, then demount the tyre.

After demount the bead, please clean the rim free from the rust or oxide, and lubricate both sides of the bead. (Fig. 16)



fig15



fig16

Mounting the tyre

Note: Make sure that the size of the rim and the tyre is the same before mounting.

Clamp the rim on the turntable

Grease both side of the tyre and rim.

Place the demount head (4) on the edge of the rim, and move the air valve aim at the mount/demount head.(Fig. 17)

Place one side of the tyre on the upside of the tail of the mount/demount head (4), then press the other side of the tyre under the mount/demount head (4), to make the tyre enter the groove of the rim. (Fig. 18) Pressing the pedal (8) to turn the turntable clockwise, and complete mount the bottom part of the tyre on the rim.

Repeat the above steps to mount the upper bead.

Note: It is not necessary to rotate the locking handle or loose the vertical arm every time, if the size of the rims is the same, just step the pedal to tilt backward the post (avoiding the aadng of the locking valve).

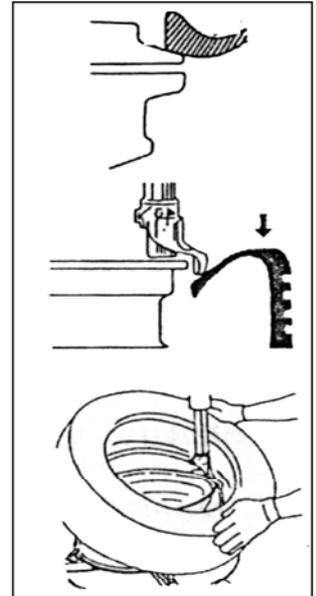


fig18



fig19



fig20

Do not put your hand between the tyre and clamps and never stand behind the machine, avoiding body injury.

Never adjust the pressure control valve inside the machine, otherwise the locking valve might be damaged.

MAINTENANCE

Only the trained operator can do the maintenance.

It is necessary to do the maintenance in accordance with this manual periodically, to correctly use the machine and prolong the working life of the machine. Otherwise the operation and the reliability maybe affected, and it may injury the operator or the third person near the machine.

Note: Shut off the power and air source before any maintenance, and release all the compressed air from the machine.

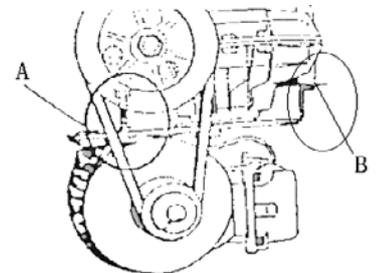
Keep the machine and the working area clean, prevent any dust from touching the moving parts.

Operation:

- Clean and lubricate the turntable (6) and the clamps (5) and its moving track with diesel oil weekly; clean the vertical B, and keep it in normal working condition.
- Check the oil level in the air-container periodically. If it needs to be filled, then fill the 20# oil. Step the pedal 5-6 times and the oil should drop one drop, otherwise adjust the oil control screw.
- Check and screw down all the connecting parts and all the bolts periodically.
- Keep the horizontal arm clean and lubricate it periodically to make it move smoothly.
- Lubricate all the connecting surface that may bring the displacement and attrition with oil weekly.
- Prepare a water segregator near the air-compressor, reduce the amount of the water in the compressed air.
- Check and adjust the tension of the driving belt, to make sure that the turntable can running well.

Note: Shut off the power and air sources before the operation.

Loose the screw on the left panel of the machine to demount the panel, and then adjust the nut on the motor to loose and tighten the belt. (Fig. 21)



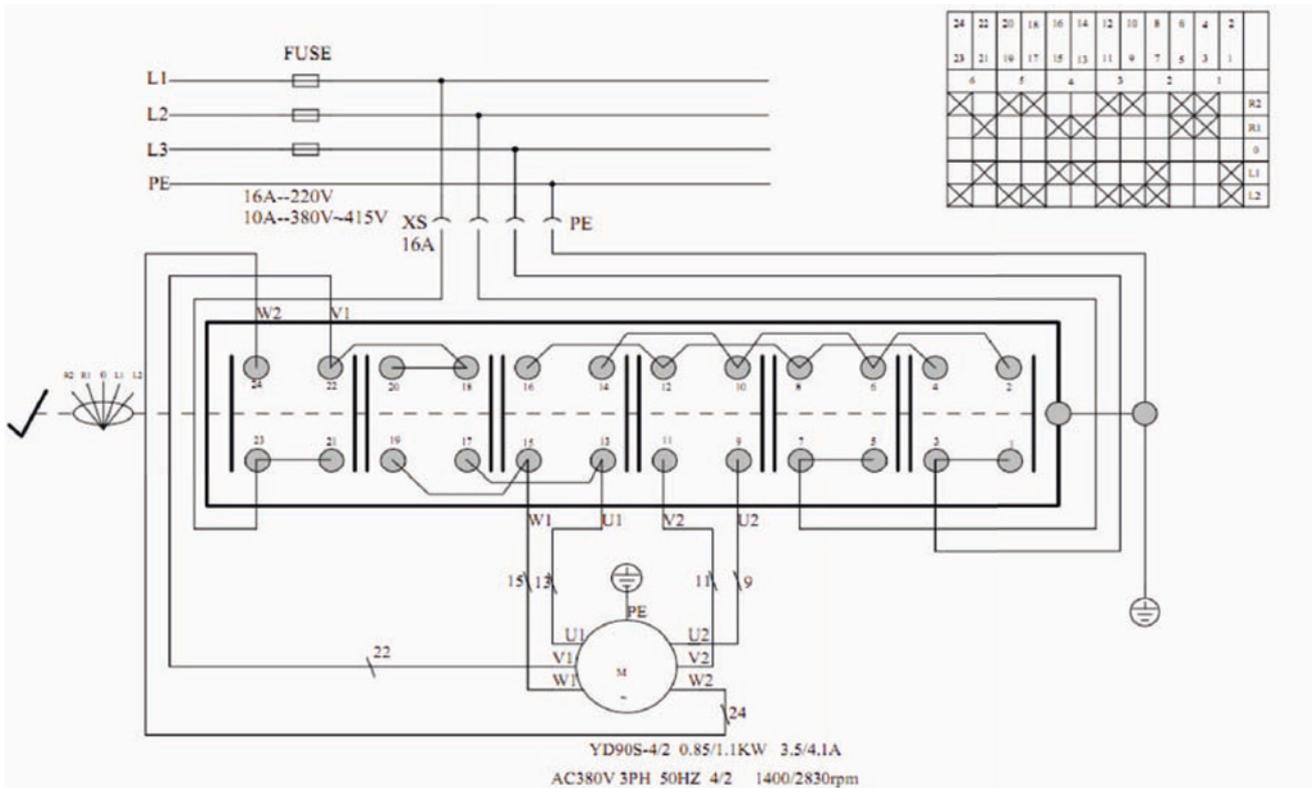
Do the adjustment as follow steps, if the vertical shaft does not lock well.

1. Shut off the pneumatic supply.
2. Demount the vertical arm cover.
3. Adjust the nut near the thread rod by spanner, or lock the screw at back of the locking plate.
4. Connect the pneumatic supply and observe the locked position, the vertical arm rise up for 3-4mm

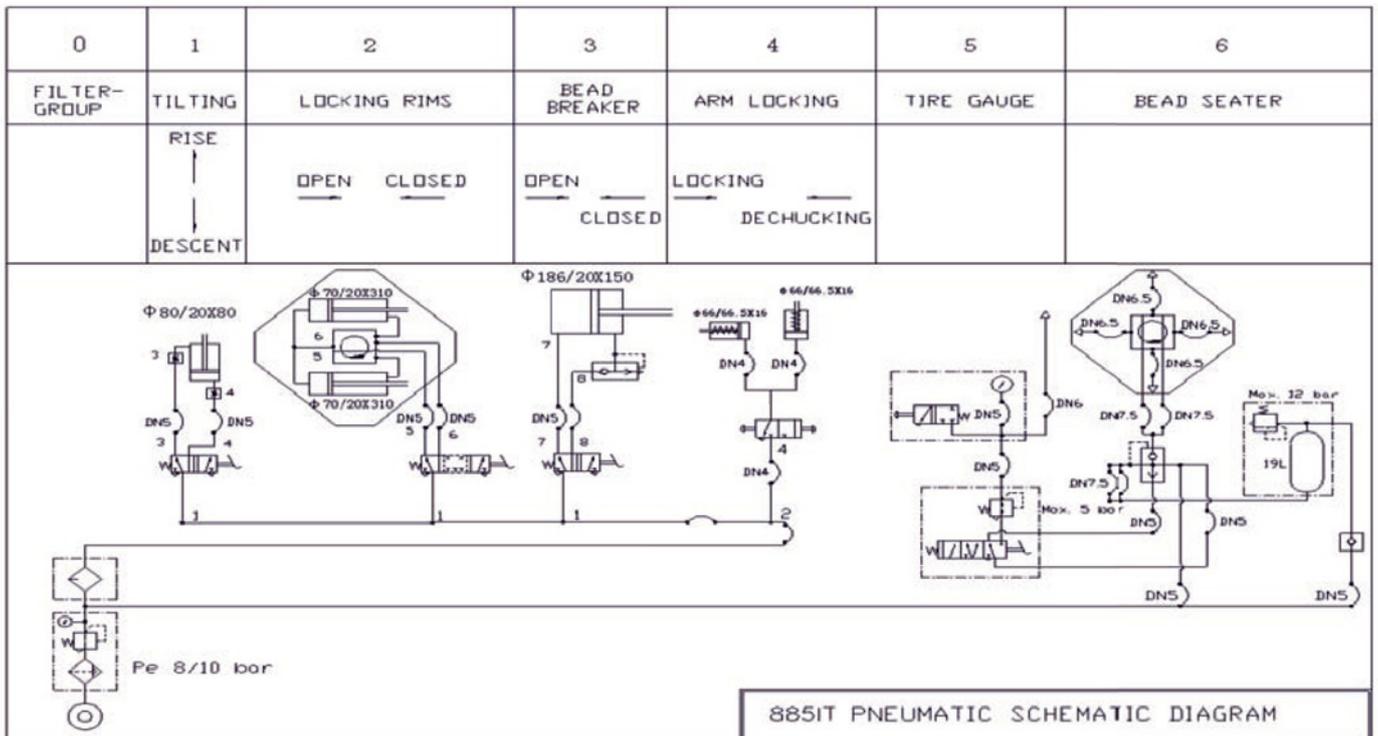
Do the adjustment as follow steps, if the horizontal arm does not move smoothly, or not lock well.

- Remove the cover on the post.
- Adjust the screw M6 on two sides by spanner, meanwhile push the horizontal arm till it can move smoothly, then tighten the nut
- Adjust the screw in the middle by spanner, lock the horizontal arm and observe the change, till it can only move in the range of 3-4mm, then tighten the nut.

Electrical schema



Pneumatic schema





DECLARATION DE CONFORMITE DECLARATION OF CONFIRMITY

Nous, We,

CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : MONTE DEMONTE PNEUS AUTOMATIQUE 10"-24" 1 VITESSE 220V /
AUTOMATIC TIRE CHANGER 10"-24" 1 SPEED SYSTEM 220V
Type : DM 1522

Est fabriqué en conformité aux directives :

Is manufactured in conformity with the European Directive:

- **2014/35/EU**
- **EN 60204-1 :2006/AC :2010**

Philippe Barrault, 14.12.2020



CLAS Equipements

ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22

Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

DM 1501

**MONTE DEMONTE PNEUS AUTOMATIQUE 10"-24"
2 VITESSES 400V**

AUTOMATIC TIRE CHANGER 10"-24" 2 SPEED SYSTEM 400V

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.